



F20BMHS-L



Motor

Tipo	2 cilindros en línea, 4 tiempos refrigerado por agua, SOHC 4 válvulas
Cilindrada	362 cc.
Diámetro x Carrera	63 x 58,1 mm.
Relación de compresión	9,3
Régimen máximo	6000 RPM
Régimen mínimo	1050 RPM
Potencia máxima	14,7 KW (20 HP) a 5500 RPM
Lubricación	Cárter húmedo, 1,6 litros
Sistema de lubricación	Bomba de aceite
Aceite	Yamalube 10W-30, 10W-40 API: SE, SF, SG, SH, SJ
Capacidad del depósito de combustible	24 litros
Alimentación	1 carburador con bomba de aceleración
Cebador	Mecánico
Encendido	CDI Micro computadora
Avance de encendido	BTDC 10° ~ BTDC 30° (micro computadora)
Bujía	DPR6EB-9
Alternador	12V-10Amp.
Arranque	Manual
Ángulo de giro	45° en cada dirección
Trim	Manual o PTT
Transmisión	F-N-R
Relación de transmisión	2,08:1
Acople de hélice	Por estrías
Sistema de escape	Por la hélice

Dimensiones

Longitud Pata corta / Pata larga	381 mm. / 508mm.
Peso Pata corta / Pata larga	51,7 Kg. / 60,7 Kg.

Equipamiento

Tanque de combustible de 24L con medidor
Cuerda de encendido auxiliar
Manguera de combustible
Manual de usuario
Hélice de aluminio