



90AETOL



Motor

Tipo	3 cilindros, 2 tiempos refrigerado por agua
Cilindrada	1140 cc.
Diámetro x Carrera	82 x 72 mm.
Relación de compresión	5,9:1
Régimen máximo	5500 RPM
Régimen mínimo	800 RPM
Potencia máxima	66,2 KW (90 HP) a 5000 RPM
Sistema de lubricación	Inyección de aceite
Relación de mezcla	50,0:1
Aceite	Yamalube TCW3
Capacidad del depósito de aceite	3,3 litros
Alimentación	3 carburadores
Cebador	Mecánico
Encendido	CDI-Microcomputadora
Avance de encendido	ATDC 8° ~ BTDC 22° (Microcomputadora)
Bujía	B8HS10 ó BR8HS10
Alternador	12V-10Amp. (6Amp. a 1000 RPM) con rectificador y regulador
Arranque	Eléctrico
Ángulo de giro	35° en cada dirección
Trim	Eléctrico
Transmisión	F-N-R
Relación de transmisión	2,0:1
Acople de hélice	Por estrías
Sistema de escape	Por la hélice

Dimensiones

Longitud (Pata larga)	521 mm.
Peso (Pata larga)	111,5 Kg.

Equipamiento

Tanque de combustible 24L sin medidor
Caja de control remoto
Cable de control remoto
Kit acople varilla de dirección
Varilla de dirección
Cuerda de arranque auxiliar
Manguera de combustible
Kit de herramientas
Manual de usuario
Tacómetro digital
Cables y arneses de conexión
Kit tornillos de montaje
Bujía de repuesto
Hélice de aluminio